

Depo ve Üretim Yönetimi

SUNUM İÇERİĞİ

- Çözümün Tanımı
- Özellikleri
- Faydaları
- Teknolojiler
- Kullanım Alanı, İşlevleri
- Modüller
- Süreçler
- Yatırımın Geri Dönüşü (ROI)
- Başarı Hikayeleri
- İletişim



P 8



Panorama 8 ile daha da güçlüyüz

Satış, servis ve lojistik konularında sunduğumuz çözüm platformumuz Panorama birçok şirketin dijital dönüşüm yolculuğuna destek oldu.

Son teknolojiler ışığında, sunduğumuz değeri artırma gayesi içerisinde Panorama Dünyasını zenginleştirmeye devam ediyoruz.

```
elif _operation == "MIRROR_Y":  
    mirror_mod.use_x = False  
    mirror_mod.use_y = True  
    mirror_mod.use_z = False  
elif _operation == "MIRROR_Z":  
    mirror_mod.use_x = False  
    mirror_mod.use_y = False  
    mirror_mod.use_z = True
```





İlk Adımda Mükemmellik

Depo ve üretim süreçlerinizin tamamını dijital olarak yönetebileceğiniz StokBar, depo ve üretim izleme problemlerini çözebilecek ve kontrol mekanizmasını geliştirecek web tabanlı ve esnek bir yapıya sahip depo ve üretim yönetimi çözümdür.

StokBar'ın AR-GE çalışmaları ve kodlanması tamamen TÜBİTAK/TEYDEP desteği ile Univera tarafından gerçekleştirilmiştir.

Web Tabanlı



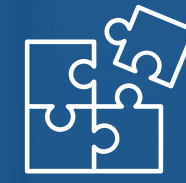
Platform ve Sektör
Bağımsız



Uyarlanabilir Esnek
Yapı



Kolay Entegrasyon



Üretim ve depo süreçleri zincirin ilk halkalarından. Zincirin kopmaması için;



Dijital Süreçler

Hatasız ve Hızlı İşlemler

Hata oranı yüksek olan depolar ve tüm tedarik zincirini etkileyecek üretim operasyonlarını dijitalleştiren StokBar, bu süreçlerin hızlı ve hatasız ilerlemesini sağlar.

Operasyonda görevli kişileri, sistem üzerindeki tanımlanmış işlemler ile yönlendirerek, sürecin dijital olarak yönetilmesini sağlar.





Güçlü Altyapı

Özellikleri

- Modüler bir altyapıya sahiptir
- Kullanıcı dostu, kolay bir arayüzü vardır
- İhtiyaca göre iş süreçleri konfigüre edilebilir
- "Çok Hızlı" uyarlanabilir
- 3. parti yazılımlarla süreç bazlı dinamik entegrasyon yapılabilir (Logo, Netsis, Mikro, SAP, Oracle, Microsoft Dynamics Navision, Uyumsoft)

Lojistik ağınız ne kadar geniş olursa olsun,
sevkiyat ve maliyetlerin kontrolü sizde.



Planlı Sevkiyatlar

Hız ve Doğruluk

E-ticaretin hızlanması, artan sevkiyatlar insan kaynaklı hataların artmasına ve yanlış teslimatlara yol açarak müşteri memnuniyetsizliği yaratır. Dijital süreçler ise hata oranını minimize etmenin en etkili yolu.

StokBar lojistik ve planlama gücü ile sevkiyat yoğunluğundan bağımsız olarak teslimatlarınızın doğru ve hızlı olmasını sağlar.





Hesaplama Gücü

Öngörülebilir Maliyetler

Sevkiyat süreçlerinde maliyet hesaplama gücünüz karlılığınızı etkileyen ana noktalardan biri. Artan veya farklılaşan sevkiyatlarınızda nakliye, ek durak hizmetleri, ham maliyet gibi tüm navlun ücretlerinizi StokBar ile hesaplayabilir, anlık olarak takip edebilirsiniz.

Öngörülebilir maliyetler ile doğru kararlar alarak karlılığınızı arttırabilir, sürdürülebilirlik sağlayabilirsiniz.

İzlenebilirlik

Faydaları

- Doğru, Hızlı ve Anlık Veri
- Depolama ve Operasyon Maliyetlerinde Tasarruf (Zaman, Depo, Araç, Personel)
- Gözlenebilir / Güvenilir İş Süreçleri
- İzlenebilirlik
- İş Süreçlerinin Kişilerden Bağımsız Olarak Yönetilebilmesi
- Planlama ve Hesaplama Gücü
- Depo Operasyonlarında Verimlilik Artışı
- Depo Stoklarında Azalma
- Müşteri Memnuniyeti



TÜM DEPOLAMA ALANLARINA UYGUN ÇÖZÜM

Operasyonu farklı olan tüm depolama alanlarında kullanılabilen StokBar, çeşitli raf sistemlerine göre şekillenmiş depolarda, süreçlerinizi sizin belirlediğiniz kurallara göre yönetebilmenizi sağlar.

Drive-in
Raf Sistemi



Double
Deep
Raf Sistemi

Back to Back
Raf
Sistemi



Raf - Kat
Sıralı
Sistem



Açık
Depolama
Alanları

Soğuk
Depolama
Alanları



Lokasyon Tanımlama

Düzenli depo sistemi zincirin doğru ilerlemesini sağlar.
StokBar'ın lokasyon tanımlama özelliği ile belirlediğiniz kriterler doğrultusunda sınırsız seviyeli lokasyon hiyerarşisi tanımlayabilirsiniz.

Kurulan hiyerarşide rampa atayabilme yapabilir, belirlediğiniz lokasyonları tekrar pasif veya aktif konuma getirebilirsiniz.

Geniş depo alanlarınızda kuracağınız sistematik yapı personelinizin hatasız ve hızlı çalışmasını sağlayarak tedarik zincirinizdeki sonraki süreçlerin de hatasız ilerlemesini sağlar.

Tesis D

epo

Alan

Raf Kat

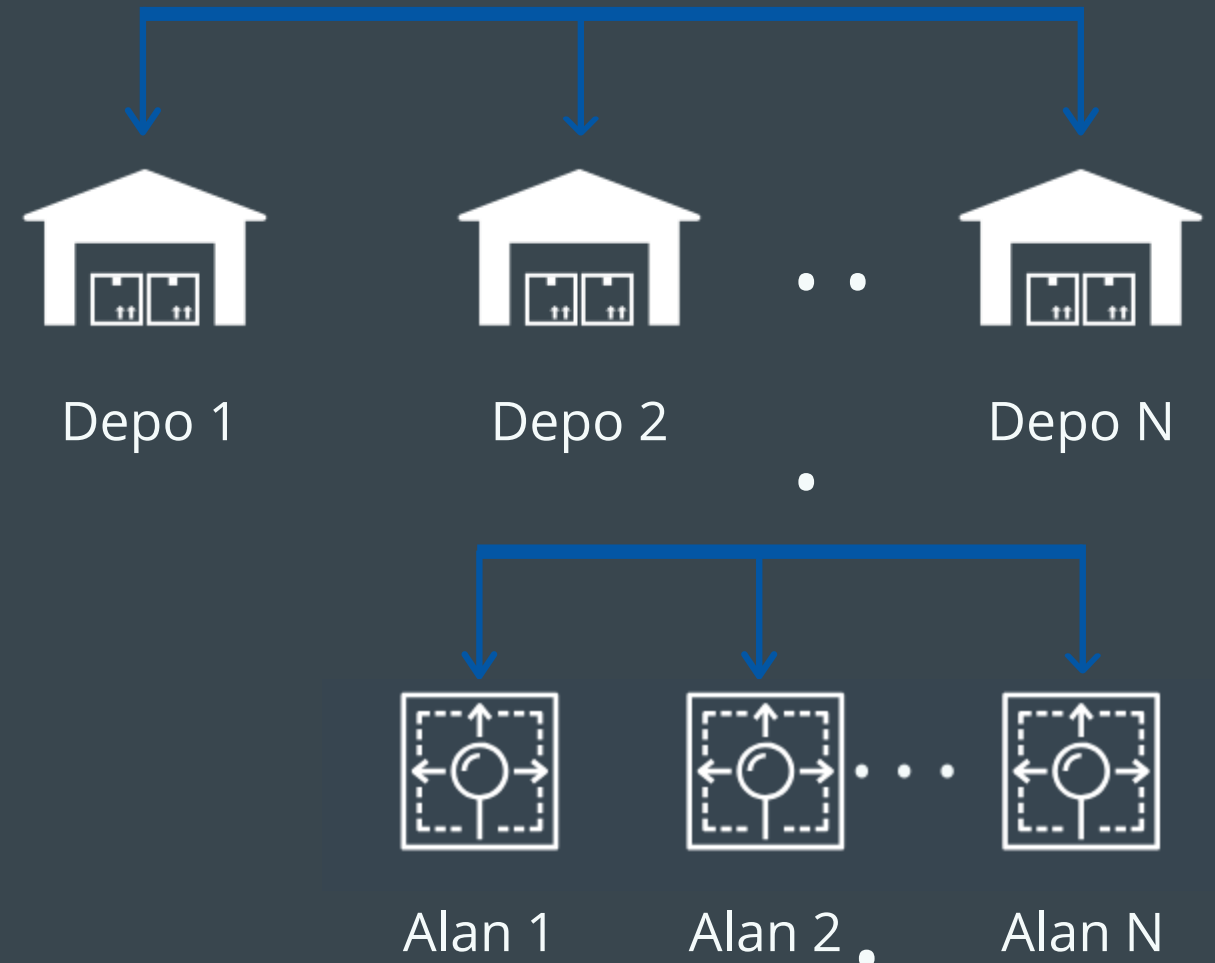
Sıra

Göz

...



Tesis 1



Geleceğin Teknolojilerini
Şimdi Kullanın



Yeni Nesil Teknolojiler

IoT, Drone, AGV , VNA ve Akıllı Depo Teknolojileri

Yeni nesil teknolojileri kullanarak, depo ve üretim süreçlerinizi hızlı ve en verimli şekilde yönetmenizi sağlıyoruz.

IoT Sensörleri ile özellikle depo süreçlerinizde kullandığınız forkliflerinizi, üretimdeki verileri ya da istediğiniz herhangi bir nesnenin istediğiniz özelliğini takip edebilir, sürekli kontrol edebilirsiniz.

Drone'ler sayesinde en uzak, en yüksek raflara ulaşmak, barkodunu okutmak ve üzerinde işlem yapabilmek çok kolay.

AGV, VNA gibi yeni nesil teknolojiler ile minimum hata oranı ile çalışmayı sağlarken sürecin kesintisiz ilerlemesini sağlıyoruz.



Yeni Nesil Teknolojiler



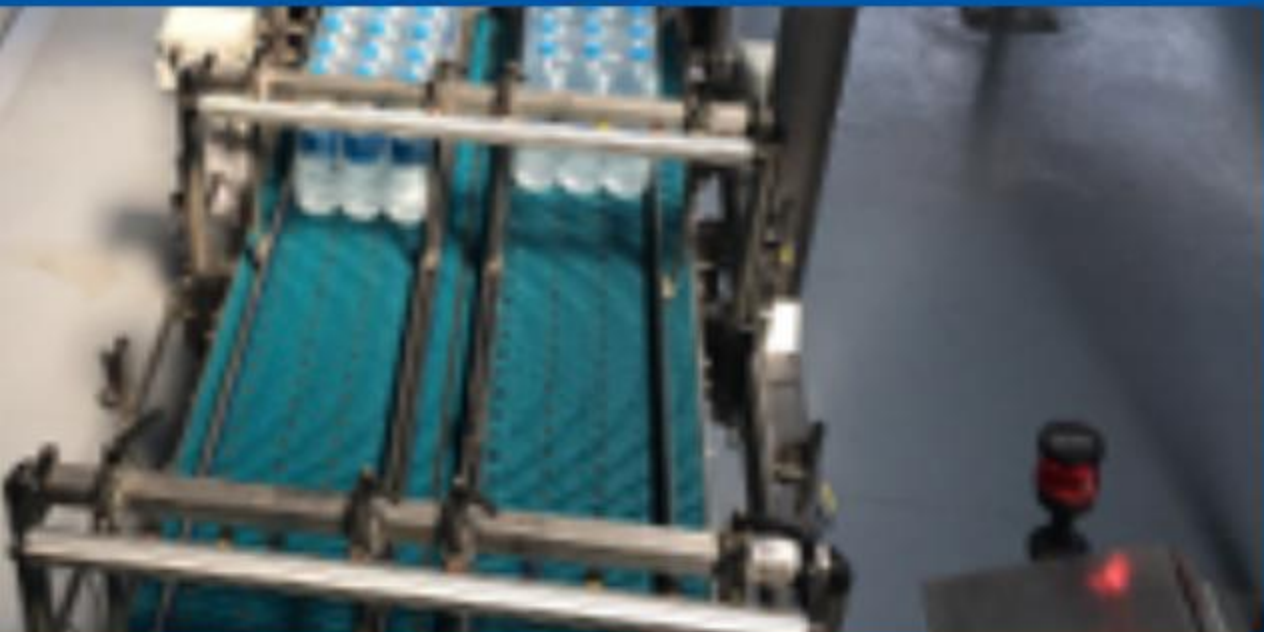
AGV Robot



VNA (Very Narrow Aisle)



Konveyör



Video Kamera Konveyör



Sensör, barkod okuyucu, kamera



Kantar Sistemi



StokBar Ana Modül ile Yönetebileceğiniz Alanlar



StokBar ile Yönetebileceğiniz Alanlar



Hammadde ve üretim alanı



Bitmiş ürün alanı



Gümrüklü/Antrepo alanlar



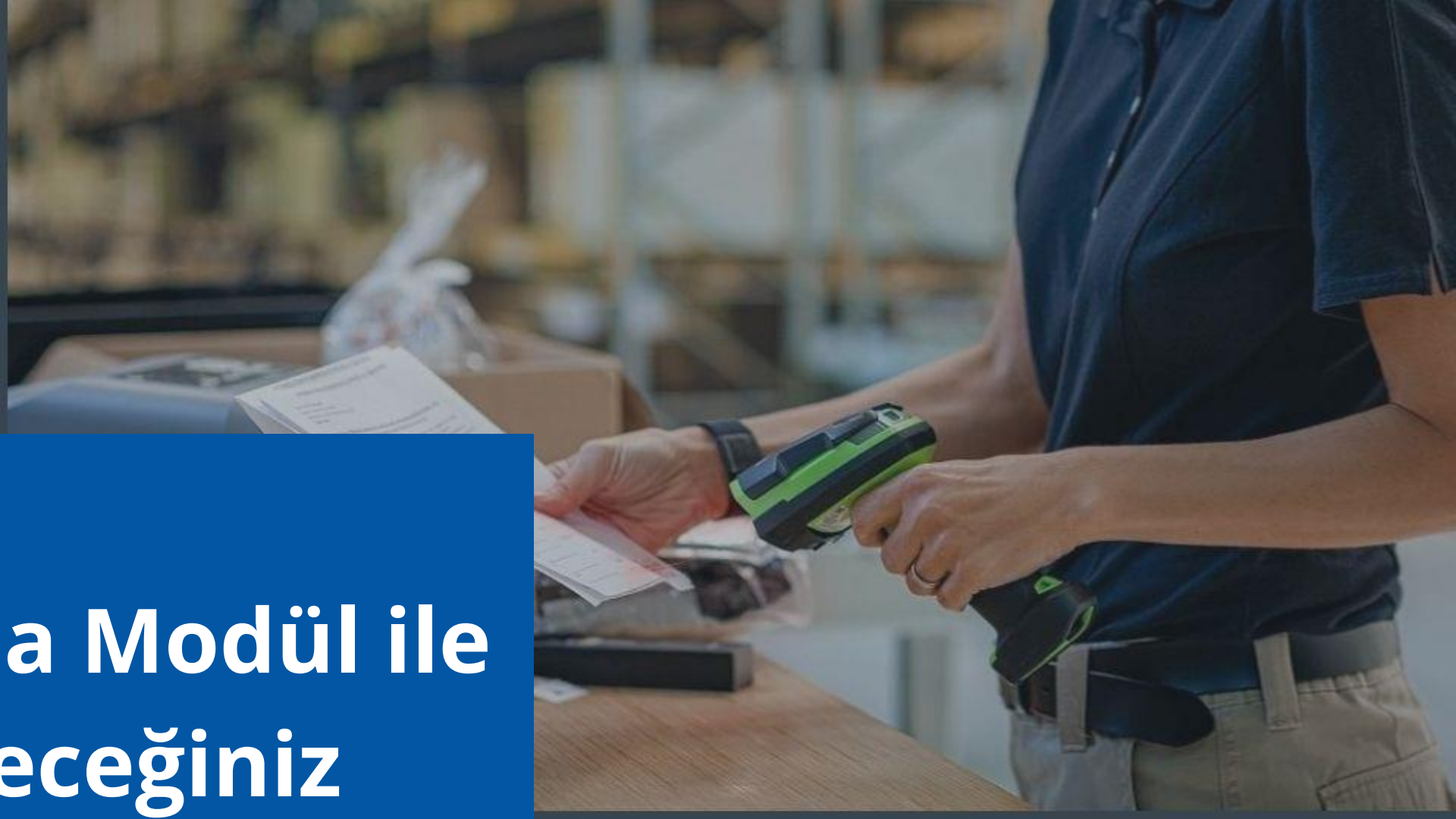
İade ve hurda alanları



Soğuk hava ambarları



Yükleme/boşaltma alanları



StokBar Ana Modül ile Yapabileceğiniz İşlemler



Standart olarak sunulan fonksiyonlar



Ticari paket entegrasyonu
Siparişe göre etiketleme
Ayrıştırma
Sınıflandırma
Kontrol

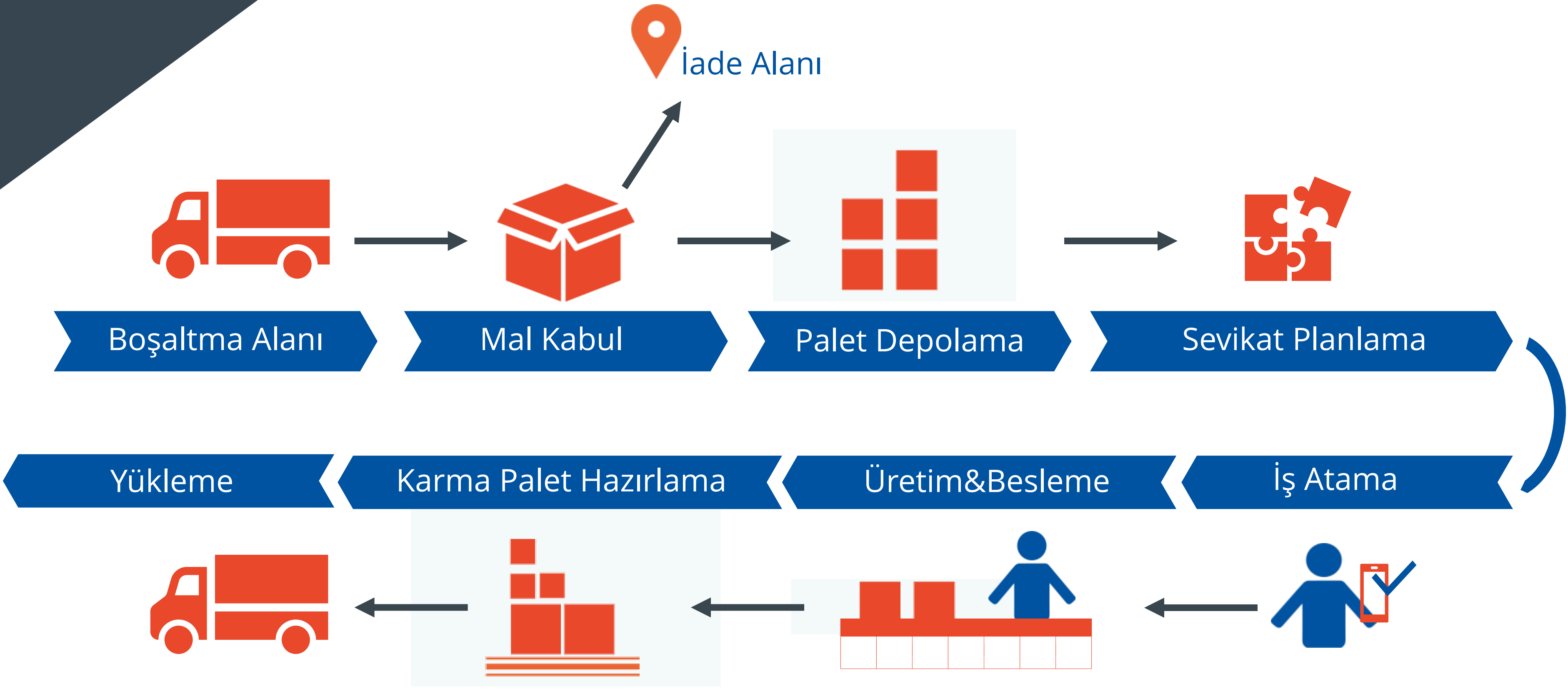
Ürün kabul
Hammadde kabul
Sağlam iade giriş
Bozuk iade giriş
Batch&Seri takibi

Paletleme&Paketleme
Etiketleme
Kullanıcı yönlendirme
Sayım
Toplu işlemler

Sevkiyat
Sipariş bazlı toplama
Sepet ile toplama
Kamyon bazlı toplama
Kullanıcıya ürün önerme

Kamyon planlama
Rampa atama
Kullanıcıya iş atama
Gözlem ekranları
Barkodlu listeler
Işıklı uyarı sistemleri

Dinamik lokasyon
Statik lokasyon
Hızlı süreç tasarımı
Raporlama
Kritik aktivite yönetimi





StokBar



EK MODÜLLER

Farklı Süreçler için
İhtiyacınız Olan Çözümler



SB Automation



SB Manufacturing



SB MRP



SB Procurement



SB Shipment



SB Quality

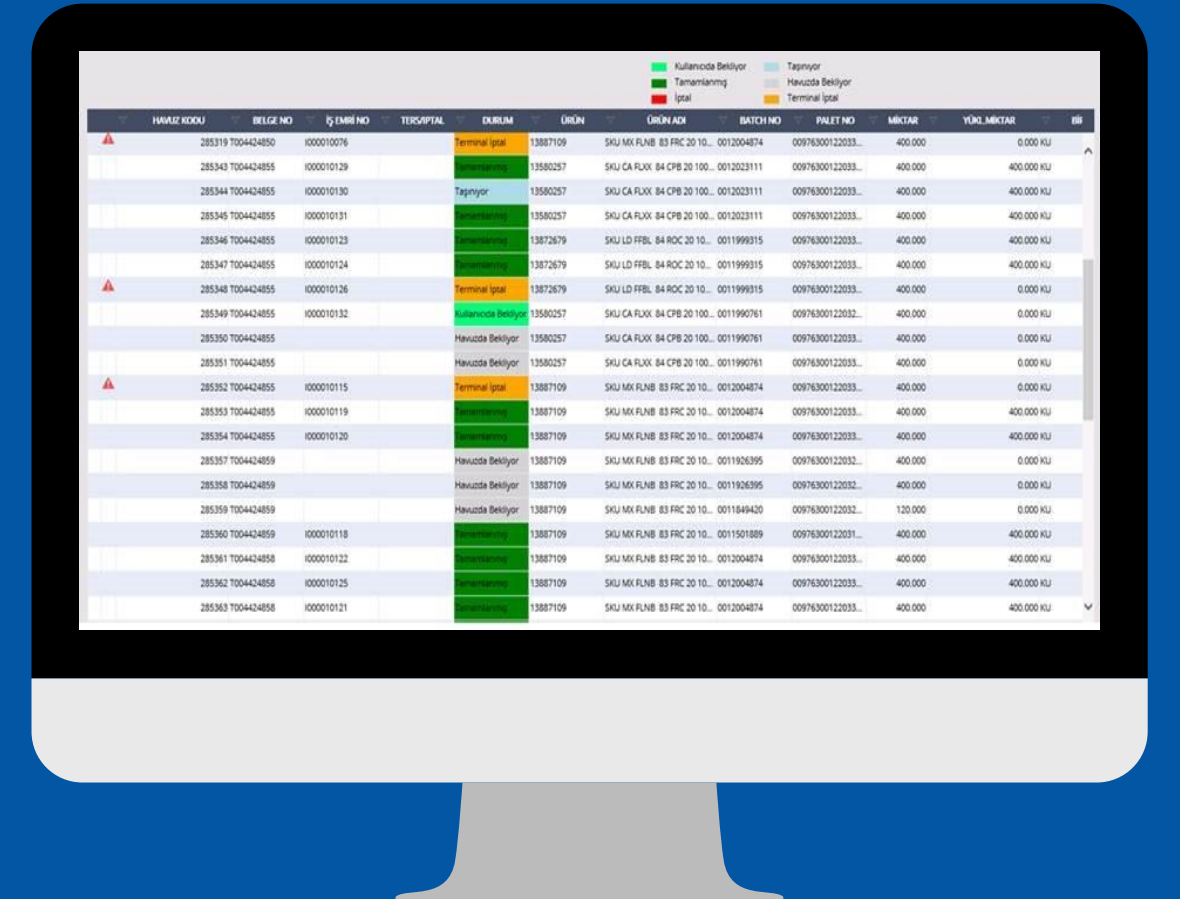
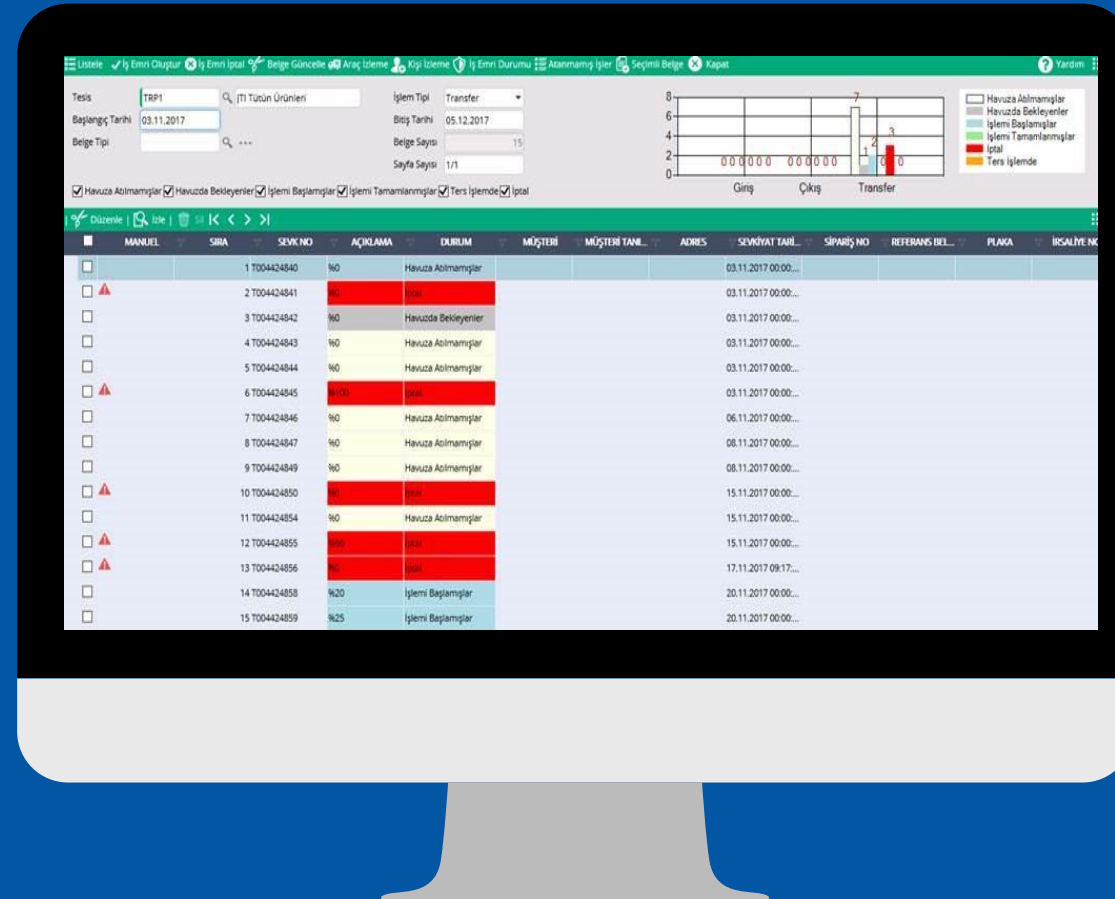


SB Automation

SBAutomation OT/VT teknikleri ile üretim konusunda çeşitli alanlardan bilgi toplamanızı sağlayan ihtiyaçlarınız doğrultusunda geliştirmeler ile şekillenebilen modülümüzdür. SBAutomation ile üretim hatları, etiketleme makinaları, kantar, hassas terazi gibi makinalardan bilgi toplayabilirsiniz. Toplanan veriler ile iş emirleri oluşturabilir, dış sistemlere ve cihazlara (yazıcı, hat, robot, forklift vb.) komutlar verebilirsiniz.

Fonksiyonlar

- Kantar/terazi
- Üretim hatları
- Üretim etiketleme
- Gerçek zamanlı veri takibi
- Otomatik depo entegrasyonu
- Barkod yazıcılar
- Paletleme makineleri
- PLC entegrasyonu
- Performans raporu
- IoT teknolojileri



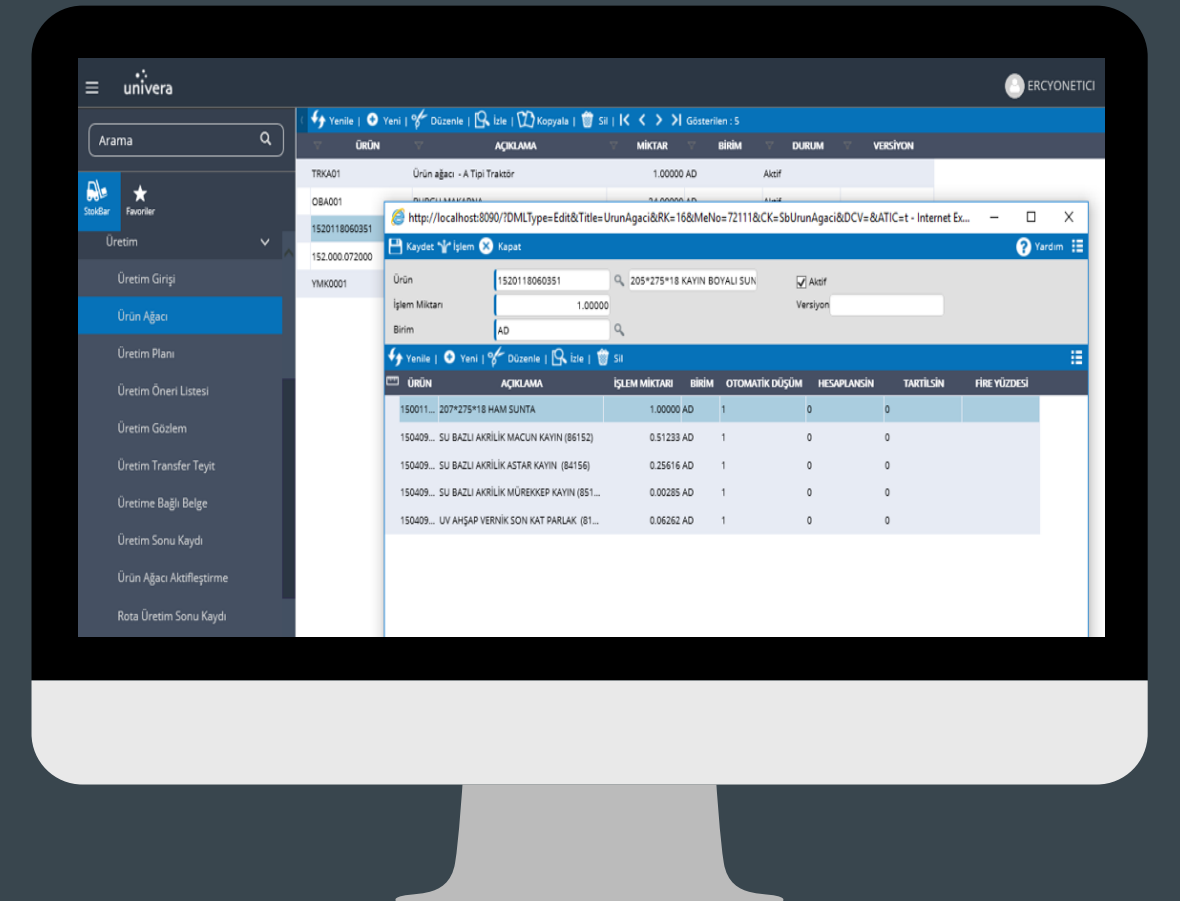
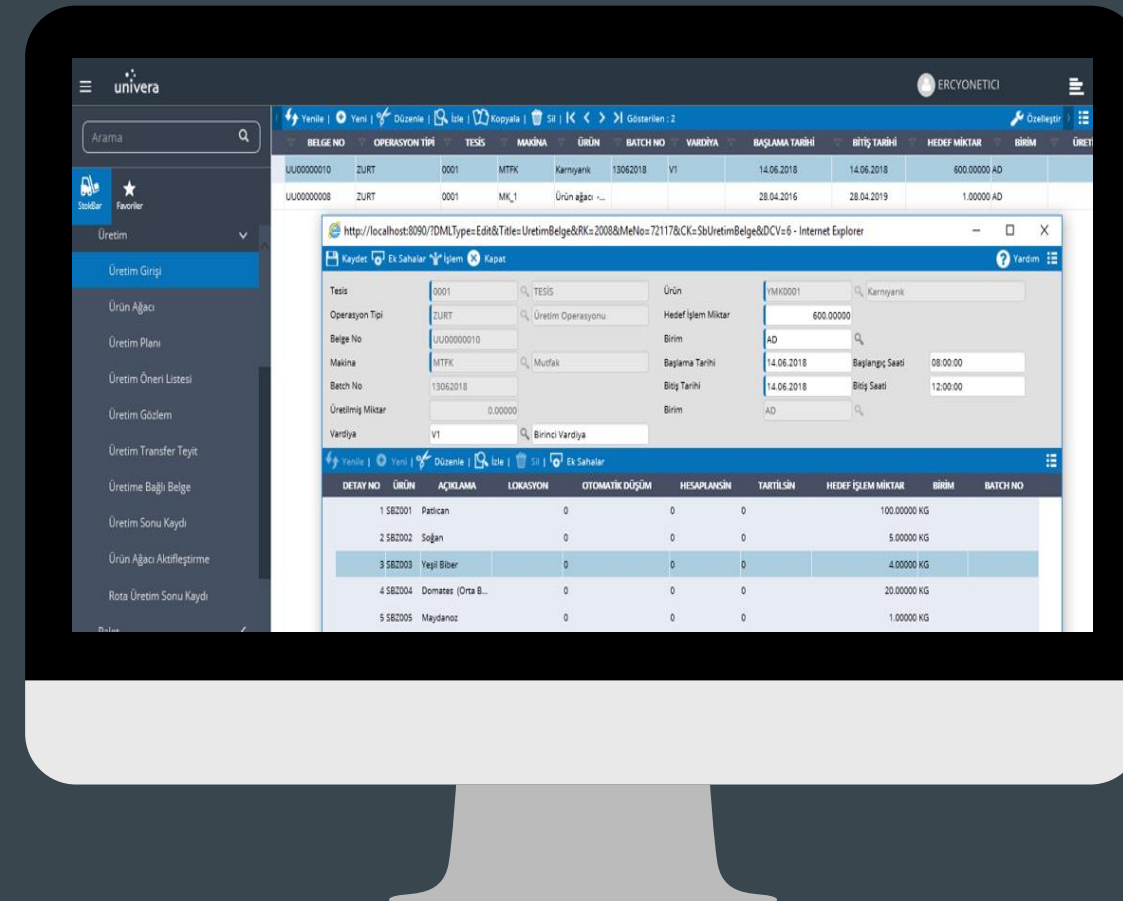


SB Manufacturing

Aynı giriş ve çıkışlarda olduğu gibi üretim esnasında da üretim emirlerine ya da üretim planlarına bağlı olarak, üretim hatlarına kontrollü hammadde beslemesi sağlayabilirsiniz. Ürün reçete desteği ile SBManufacturing sayesinde üretime yanlış malzeme beslenmesini önleyebilirsiniz. Üretimde kullanılan malzeme hakkında detaylı verilere sahip olabilir, istasyonlarda geçirdiği süreleri kontrol altında tutarak raporlama yapabilirsiniz. Üretim emri değişikliği söz konusu olduğunda gereklilikleri hızlı bir şekilde uygulayabilirsiniz. SBManufacturing ile sürekli veya kesikli üretim yapılarınız desteklenir. Ticari paketlerle entegrasyonlarınız anlık olarak sağlanabilir.

Fonksiyonlar

- Ürün ağacı oluşturma
- Üretim ihtiyaç/öneri listesi
- Üretim emri
- Yarı mamul üretimi
- Sürekli üretim
- Kesikli üretim
- Üretim değişimi
- İstasyon ve rotaya bağlı üretim
- Etiketli/etiketsiz stok takibi



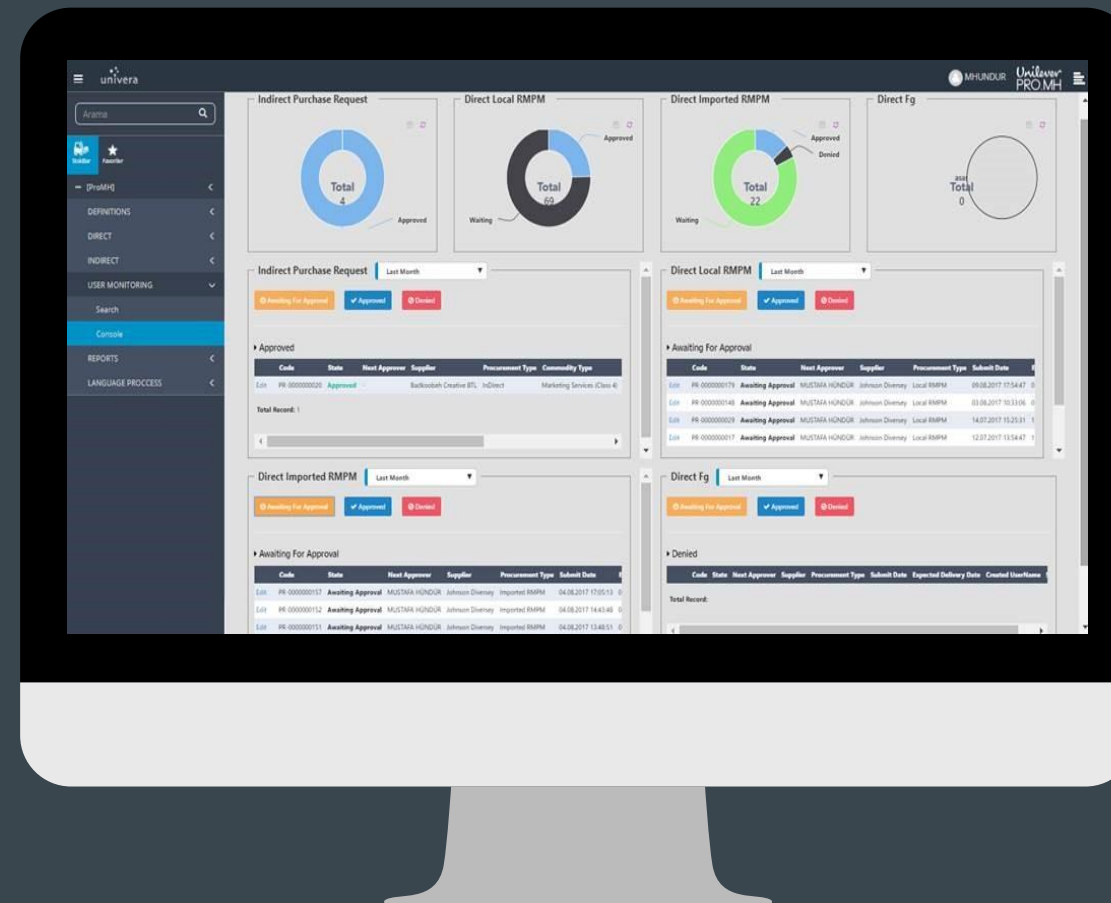


SB Procurement

SBProcurement işletmeniz için gerekli tüm hizmet ve ürün satın alma süreçlerinin yönetildiği ve raporlanabildiği sistemdir. SBProcurement ile çeşitli kriterlerde sözleşme takibi, talep oluşturma, onay mekanizması, kullanıcı ve tedarikçi bilgilendirme, mal kabulü ve raporlama yapabilirsiniz.

Fonksiyonlar

- Katalog oluşturma
- Sözleşme kartları oluşturma
- Satın alma, ön sipariş işlemleri
- Onaylama mekanizması
- Raporlama
- Entegrasyon
- Fiyat/döviz tanımlama
- Ürün resim desteği
- Özel form, çıktılar



The 'List Of Contracts' window displays a table with the following columns: Code, Description, Product, Supplier, Start Date, End Date, Min. Quantity, Unit, Volume Validity, Incremental Quantity, Price, Currency, and Op. The table contains two records for Lipton Yellow Label TB 25's contracts.

Code	Description	Product	Supplier	Start Date	End Date	Min. Quantity	Unit	Volume Validity	Incremental Quantity	Price	Currency	Op
000000006	Lipton YL-LB25 (YEAR 2017)	Lipton Yellow Label TB 25's	Johnson Diversey	01.07.2017		1	Quantity	25		13,650,000.0	Rial	-
000000006	Lipton YL-LB25 (YEAR 2017)	Lipton Yellow Label TB 25's	Johnson Diversey	01.07.2017		25	Quantity	100		13,500,000.0	Rial	-

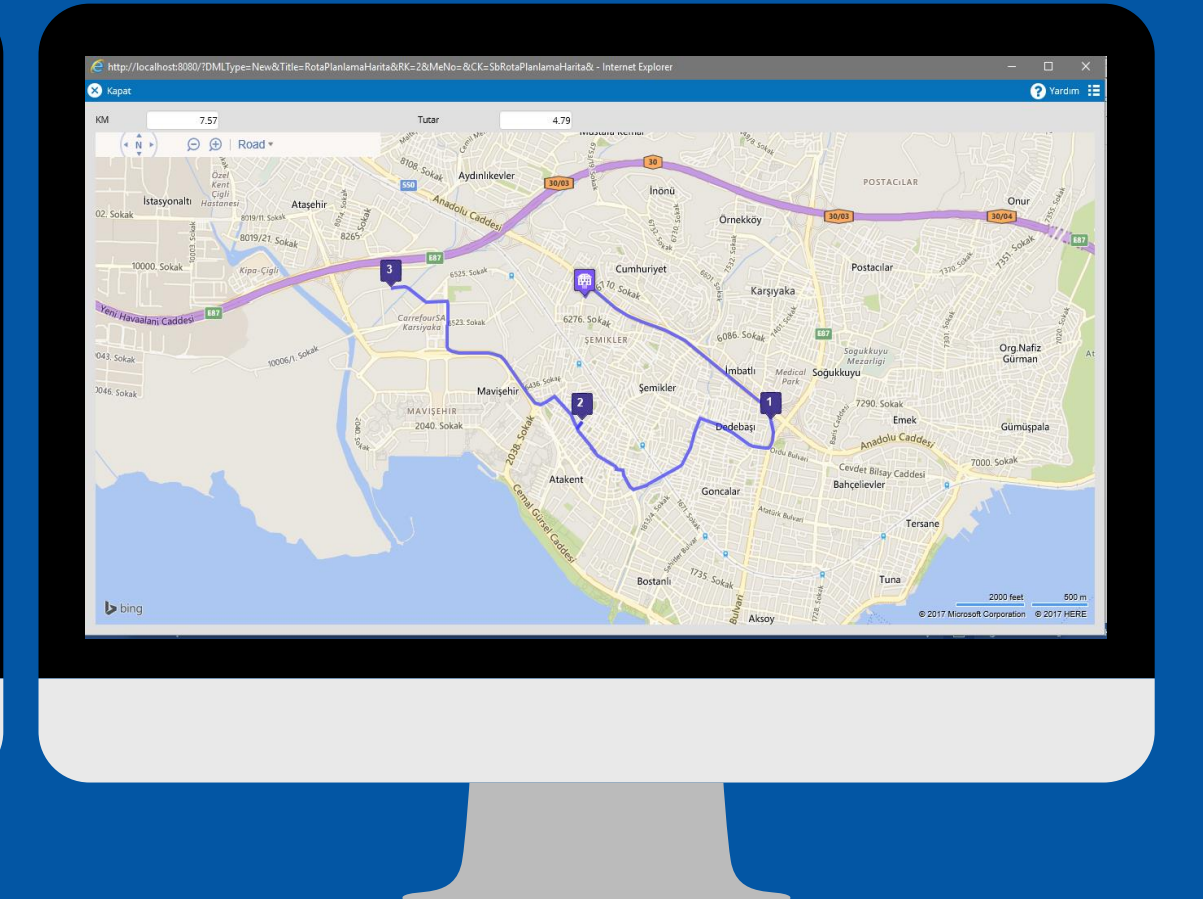
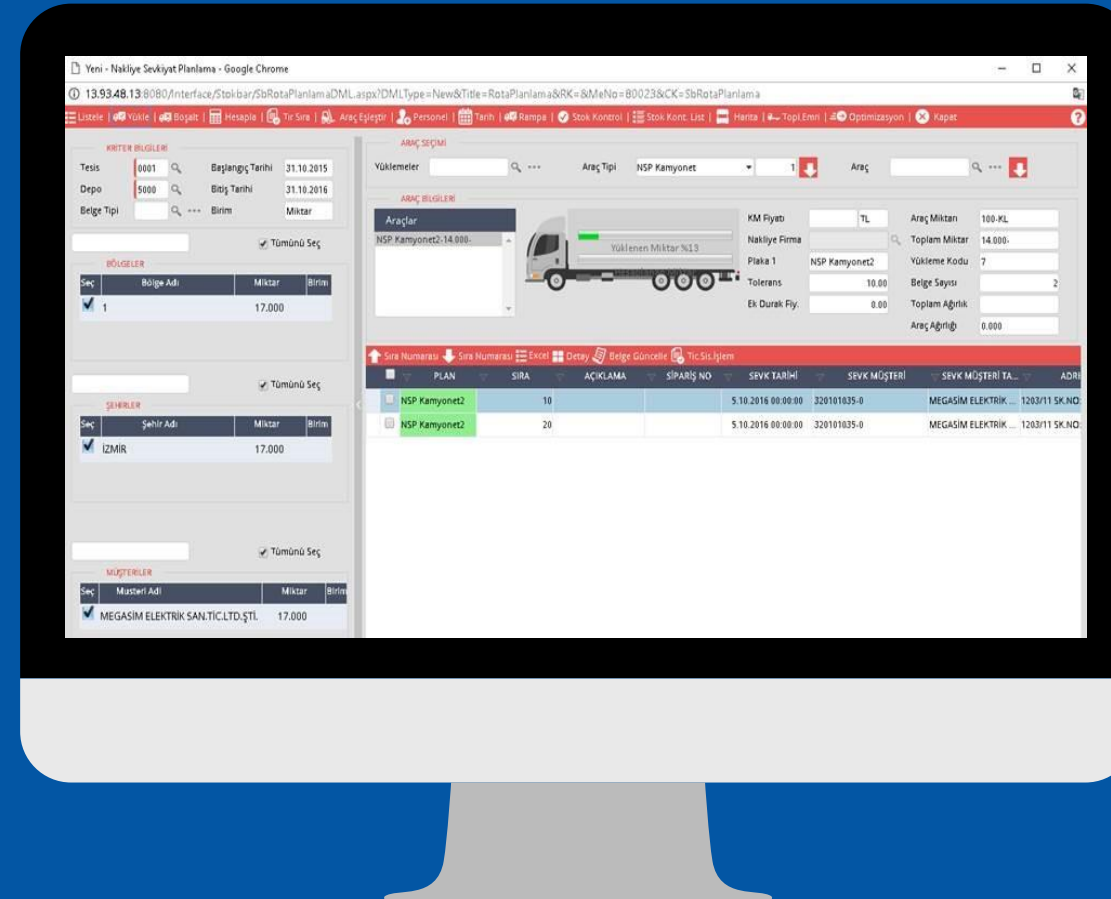


SB Shipment

SBShipment ile araç tipleri, rotalar gibi genişleyebilir parametreler yardımıyla hacim, ağırlık ve miktar bazlı sonuçlarla sevkiyatlar düzenlenir ve yükleme işlerinizi görsel olarak daha hızlı ve verimli bir şekilde yürütmenizi sağlar. Araç bazında yapılan yüklemeler sonrasında verilen önceliklere göre sevkiyat noktaları harita üzerinde otomatik olarak çizilir ve gösterilir. SBShipment kullanımını isteğinize bağlı olarak manuel araç doldurma yöntemi veya işletme için belirlenen önceliklere göre otomatik olarak yapabilirsiniz.

Fonksiyonlar

- Planlı/plansız sevkiyat
- Gözlem ekranları
- Adrese yerleştirme/dinamik lokasyon
- Giriş çıkış işlemleri
- Kullanıcı yönlendirme
- Koşul kontrolü
- Sipariş/ürün bazlı toplama
- Dinamik etiketleme
- İade süreçleri

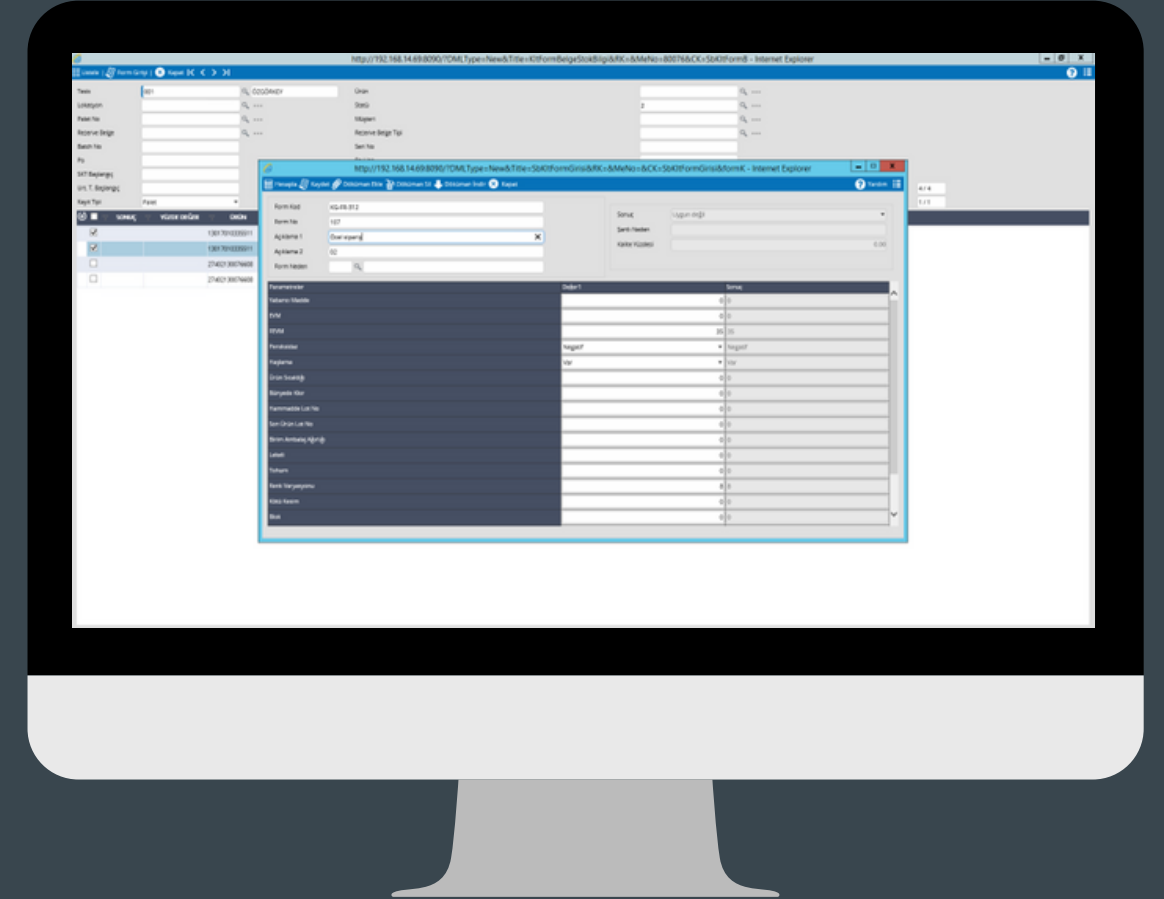
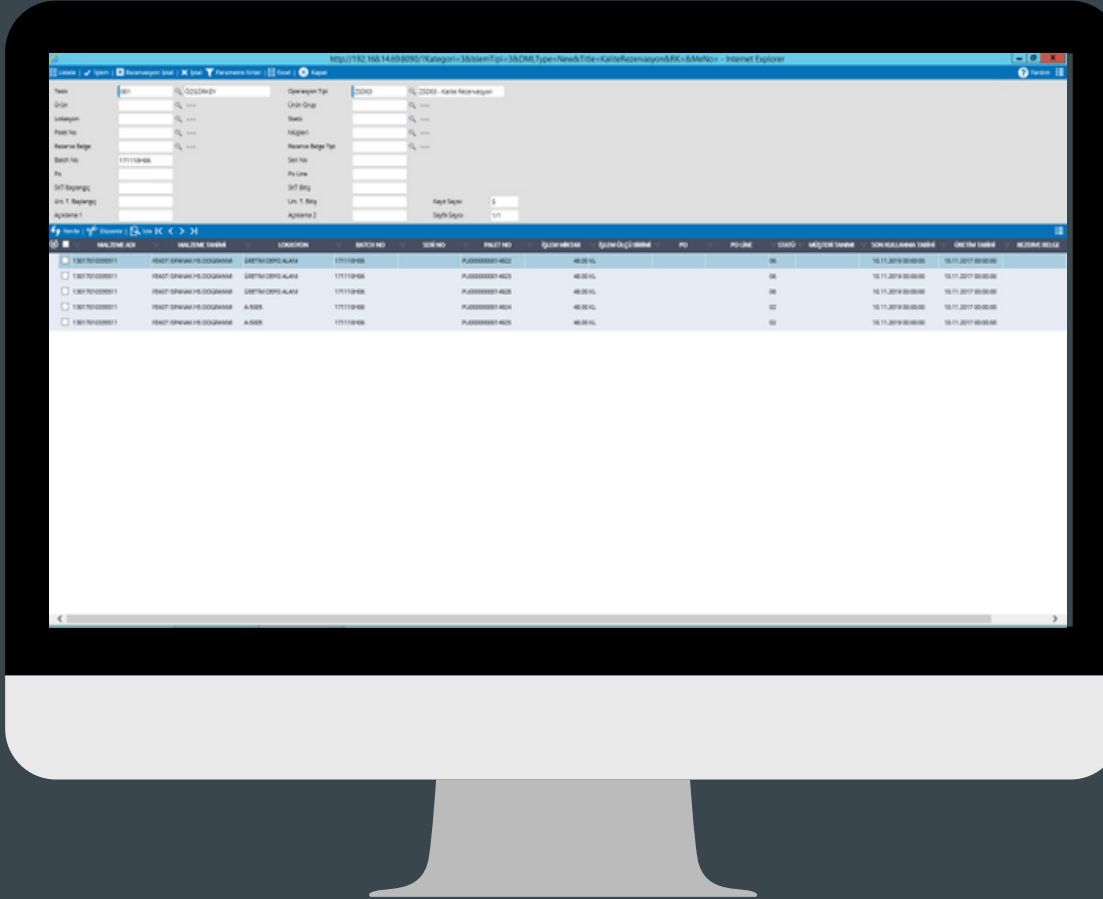




Kalite yönetimi modülü ile işletmenizdeki farklı birimler için farklı kalite değer giriş ekranları tanımlayabilirsiniz. Belirlediğiniz kriterlere uygun olarak SBQuality otomatik olarak palet, ürün, parti bazında ürünlerin kullanılabilir veya kullanılmaz olmasına karar verebilir. Dijital ortam dışında saklamak istediğiniz formları sistem tarafından oluşturup, yazdırabilirsiniz. Sevkiyat planlama ve ürün/palet rezerve işlemlerinizi belirlediğiniz kriterlere uygun olarak SBQuality modülü ile otomatik olarak gerçekteştirebilirsiniz.

Fonksiyonlar

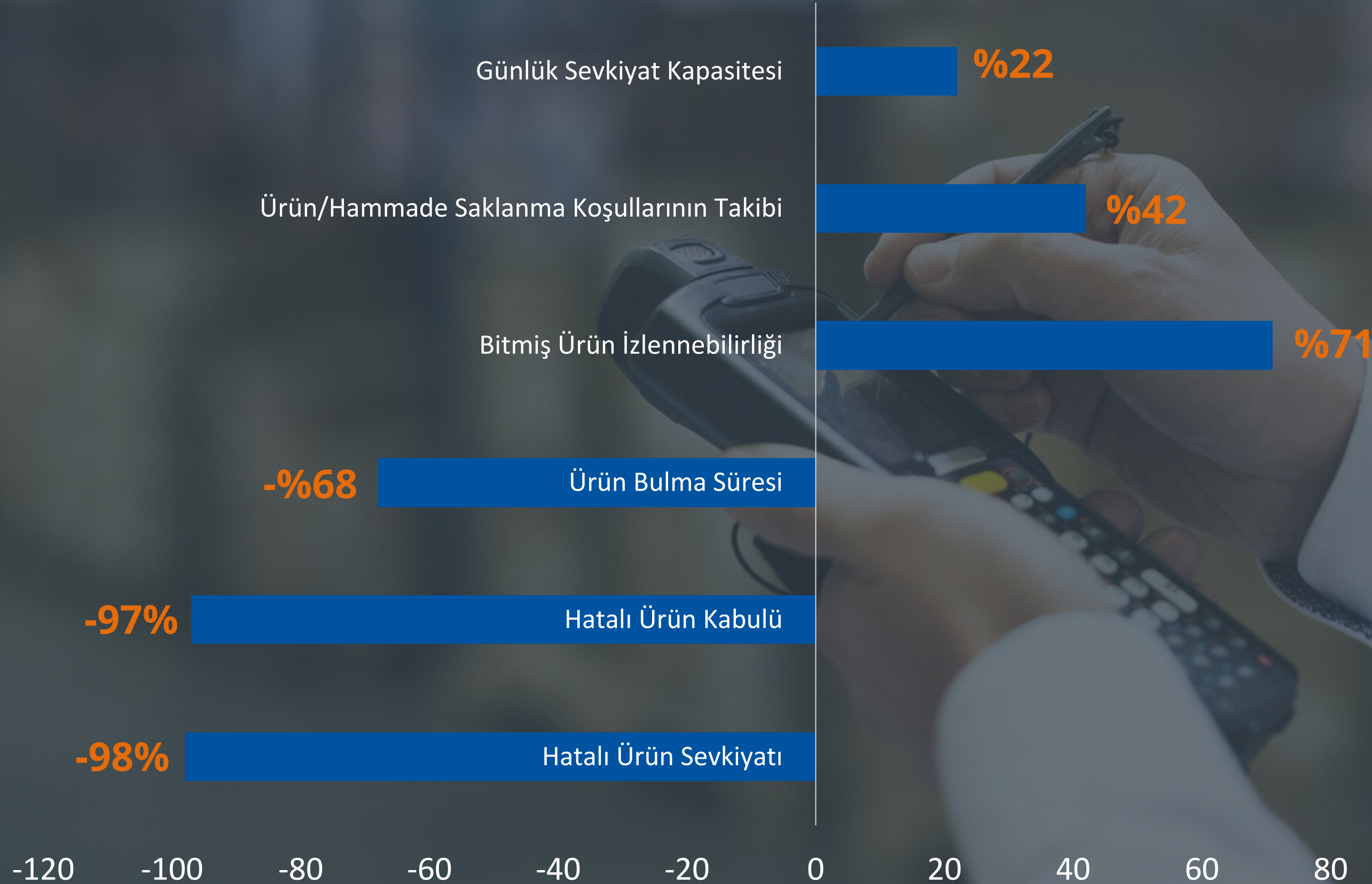
- Numune belirleme
- Kalite kriterleri
- Kalite değer giriři
- Toplu blokaj veya toplu izin
- Raporlama
- Ürün/işlem bazlı form tanımlama
- Deđerken kalite deđerlendirme



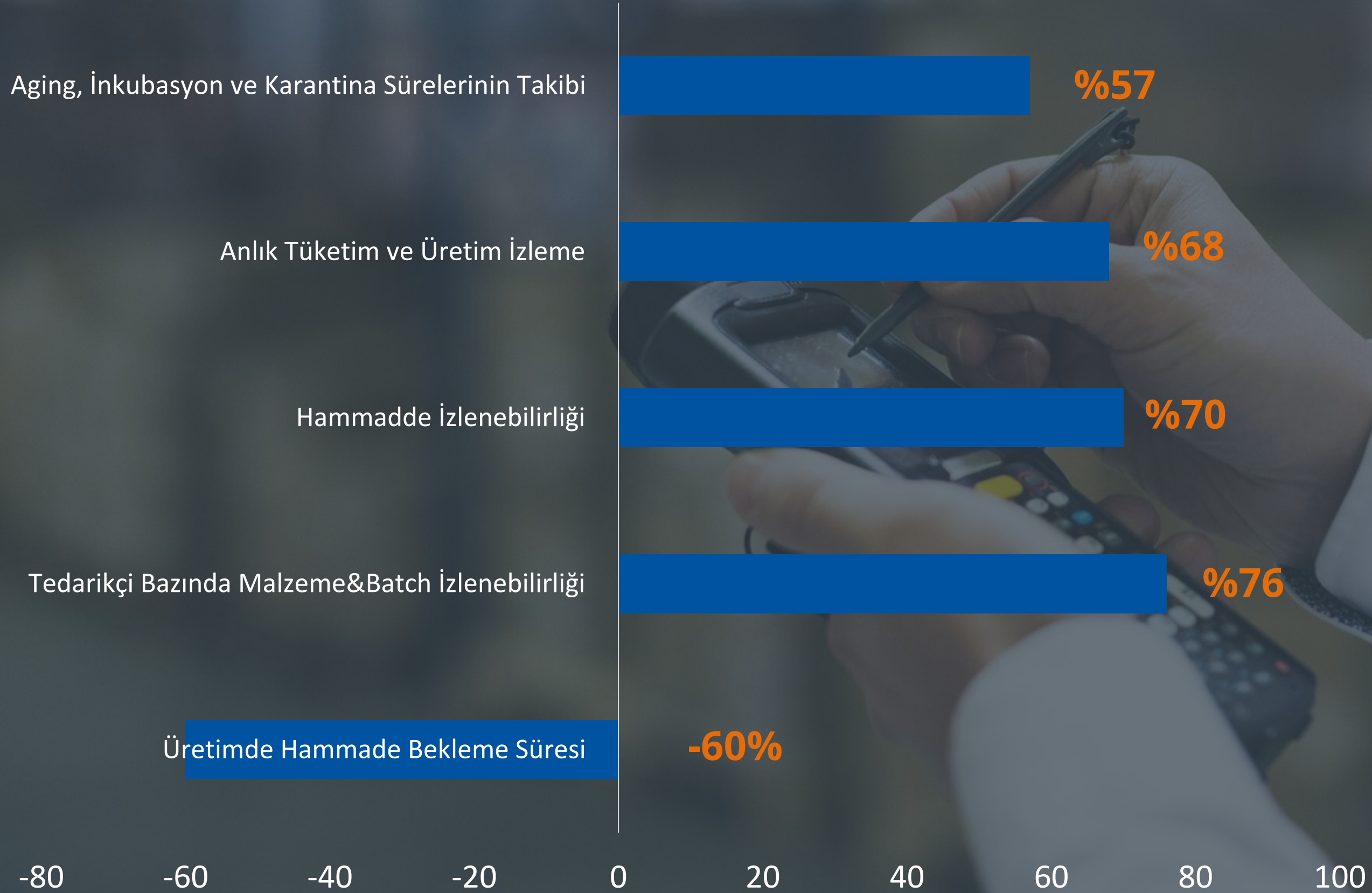
Entegre Sürece
Entegre Çözüm



Depo Süreçlerinde StokBar'ın Getirileri



Depo Süreçlerinde StokBar'ın Getirileri



Tedarik zincirine StokBar ile değer katanlar...



Doğuş Gıda'nın Geniş Depo Ağında StokBar Kontrolü

85 yılından günümüze gıda sektörünün öncü isimlerinden olan Doğuş Gıda, çay ile başlayan yolculuğuna konserve, şeker, cips, soğuk içecek, salça ürünlerini ekleyerek üretim ağını genişletmeye devam ediyor. Üretim ve depo yönetiminin sürdürülebilirliğini sağlamak amacı ile StokBar'ı tercih eden Doğuş Gıda Panorama Dünyasının entegrasyon özelliği ile hammadde tedarikinden saha satış operasyonuna kadar farklı süreçleri Panorama Dünyası ile dijital ortamda yönetiyor.

Doğuş Gıda farklı lokasyonlardaki depo ve dağıtım merkezlerinden anlık veri alabiliyor ve ürünlerini her an dijital ortamda takip edebiliyor.



Doğuş Gıda'nın StokBar Kazanımları

Fiziksel ve operasyonel mükemmelliği yakalayan Doğuş Gıda tedarik zincirindeki verimsiz noktaları StokBar'ın güçlü ve geniş fonksiyonları ile minimize etti.

- Güncel stok tutma
- Anlık takip
- Depo hareketleri takibi
- İadelerin azalması
- Giriş çıkış kantar kontrolleri
- Sevkiyat planlama
- Tesis bazlı özel kontroller
- Özel raporlar
- 23 farklı nokta için merkezi yönetim

"Entegrasyon özelliği ile değer zinciri haritamızda kayıplarımızı minimize ederek gün sonunda altı sigma seviyesine çıktık. Univera ekibine teşekkür ederiz."

Doğuş Gıda Tedarik Zinciri Müdürü

Mahir Yamakoğlu

[*Başarı hikayemizi izlemek için tıklayınız.](#)



Tohumdan Pakete StokBar ile Takip

Dondurulmuş gıda sektörünün öncü isimlerinden olan Özgörkey grubu markası olan Feast Türkiye'nin en büyük ve en modern entegre dondurulmuş gıda üretim tesisine sahiptir. Geniş kapasiteli depo ve üretim yönetimi süreçlerini StokBar ile yöneten Feast dört mevsim kesintisiz sebze ve meyve üretimi yapmaktadır.

Feast üretim, kalite ve sevkiyat süreçlerinin yönetimini StokBar ile gerçekleştiriyor. Üretim süreci ardından mamül depolarında anlık olarak stok kayıtlarının güncellenmesini ile başlayan süreç her aşamda anlık olarak takip ediliyor. Feast belirlediği kriterler doğrultusunda ürünlerinin hızlı ve doğru şekilde sevkiyatını StokBar ile sağlıyor.



Feast'ın StokBar Kazanımları

Gıda sektöründe son kullanma tarihi takibi çok önemli. Bu noktada Feast ürünlerinde stok kontrolünden bağımsız olarak altı ay ömrü kalmış ürünlerini StokBar ile otomatik bir şekilde takip edebiliyor. StokBar'ın sağladığı kontrol ve takip mekanizması ile Feast insan kaynakları hataları minimize ediyor.

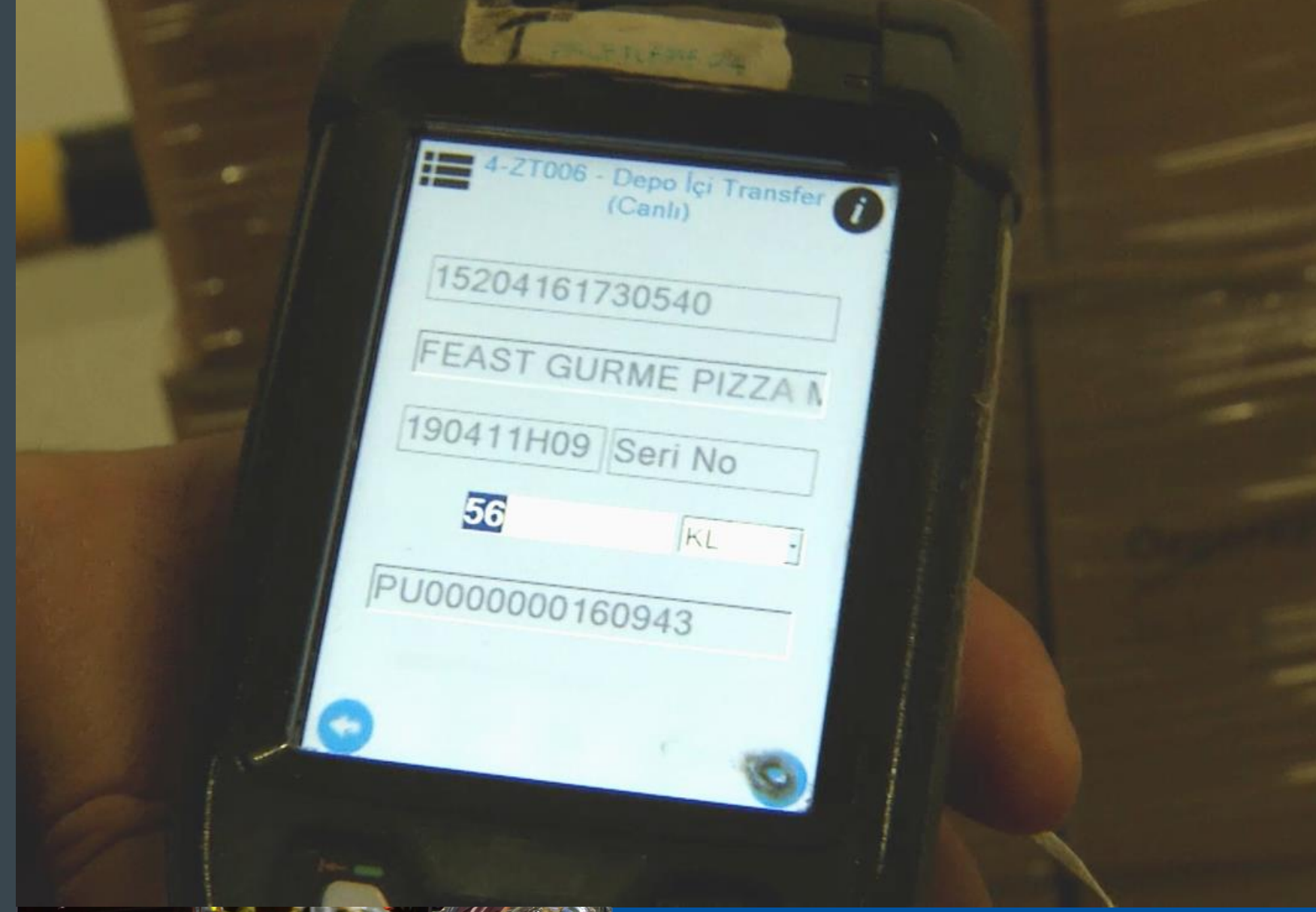
- Anlık stok takibi
- Raf adresleme
- Picking
- Paletleme
- Sevkiyat
- Adresleme
- Operatör performans takibi
- Mal kabul süreci
- SKT takibi
- Palet izlenebilirliği

"StokBar sayesinde üretim, kalite, sevkiyat süreçlerimizi daha iyi yönetebiliyoruz. Univera'ya süreçlerimizi geliştirdiği için teşekkür ederiz."

Can Çam

Feast Lojistik&Depo Yöneticisi

[*Başarı hikayemizi izlemek için tıklayınız.](#)



JTI'da Dinamik Depo ve Üretim Yönetimi

Türkiye'den tütün ihraç eden ilk özel şirket olan JTI'nin Torbalı'daki fabrikasında üretilen ürünlerin yüzde 20'si yurt dışına ihraç edilmektedir. Fabrika bu özelliğiyle, JTI'nin önde gelen üretim üslerinden biri konumundadır. JTI geniş üretim ve depolama ağını StokBar ile dinamik bir şekilde yönetebiliyor. 150+ depo çalışan toplamda 250+ çalışanın yer aldığı projemizde 50'den fazla farklı üretim çeşidi ile aylık ortalama 2,8 milyar üretimin kontrolü StokBar'ın güçlü altyapısı ile sağlanıyor.

Hammadde depo aşamasından başlayan süreç sırası ile üretim depo, bitmiş ürün depo transferleri ile devam etmekte ve konveyör, sensörler, sabit okuyucular ve AGV entegrasyonu ile yönetiliyor.



JTI'nin StokBar Kazanımları

JTI geniş üretim ağı, depo ve sevkiyat sürecinde küresel tobacco takip sistemleri ile entegre çalışarak anlık veri akışını StokBar ile sağlıyor.

Yoğun devinim içerisinde StokBar ile sağlanan okutma ve onay bazında kontroller ile süreçler dinamik bir şekilde yönetiyor.

- Yarı Mamül & Hammadde Mal Kabulü
- Kalite Süreçleri
- Üretim Planı
- Tüm Depo İçi Operasyonları(transfer, blokaj, paletleme,..)
- Dinamik Etiketleme Kontrolleri ve Ekranları
- Özel Etkiketleme Kontrolleri ve Ekranları
- İzlenebilirlik
- Sevkiyat/FIFO ve Özel Kontroller
- Araç yükleme



DO&CO'nun Hızlı Sirkülasyonu StokBar Takibinde

Türk Hava Yolları ortaklığı ile DO&CO Türkiye'de havayolu ikram sektörünün öncü ismi olmaya devam ediyor. Sektörünün hızlı depo sirkülasyonuna karşın DO&CO, StokBar ile anlık takip ve kontrol mekanizmasını güçlendirdi.

DO&CO ürün giriş-çıkışları, depo içi ürün lokasyonlarını anlık olarak takip edebiliyor. Önemli kriterlerden olan taze ürün ve hijyen konularında StokBar ile iyileştirmeler yapılarak, tüm depo işlemlerinin sistemli yürümesi sağlandı.



DO&CO'nun StokBar Kazanımları

Ürün giriş ve çıkışını yoğun olduğu DO&CO depolarındaki karışıklık StokBar ile giderildi. Depo çalışanlarının önerileri ile de şekillenen proje markaya operasyonel kolaylıklar sağladı.

- Yarı mamül ve Hammadde Mal Kabulü
- Kalite Süreçleri
- Üretim Planlama
- Tüm Depo içi Operasyonları (transfer, blokaj, paketlenme...)
- Dinamik Etiketleme & Form Tasarımı
- Özel Etiketleme Kontrolleri ve Ekranları
- Hijyen Kontrol Listeleri (Uygun ve Uygunsuzlar Listeleri)
- İzlenebilirlik

[*Başarı hikayemizi okumak için tıklayınız.](#)





univera.com.tr

info@univera.com.tr

232 445 94 70

